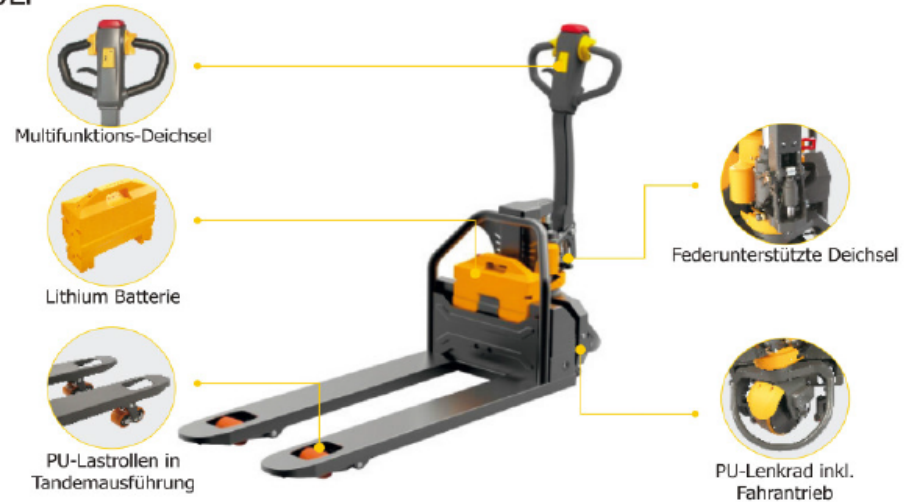


# Elektrischer Hubwagen EMP 1200Li

## **Merkmale:**

- 48 Volt wartungsfreie Lithium-Batterie
- bürstenloser, wartungsfreier Motor
- stufenlose Fahrgeschwindigkeit
- geringes Eigengewicht
- sehr wendig und leicht zu manövrieren



**48V / 20Ah**

**LITHIUM BATTERY**

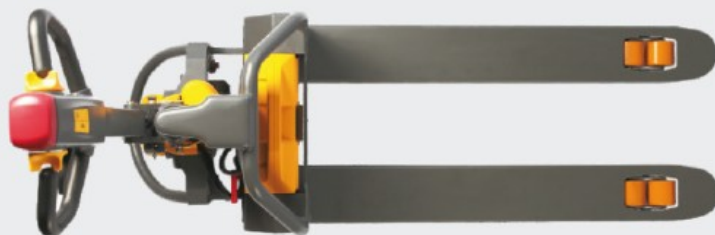
Ladezeit  
**3 Std.**  
kurze Ladezeit  
3 Stunden zum Erreichen einer vollen Ladung

Nutzungsdauer  
**6 Std.**  
48V/20Ah sorgen für kraftvollen Einsatz von bis zu 6 Stunden

Schichtbetrieb  
**24 Std.**  
Einsatz rund um die Uhr mit nur einer weiteren Lithium-Batterie

## Elektrischer Hubwagen

EMP 1200Li



### Multifunktions-Deichsel

ergonomisch angebrachte Bedienelemente, symmetrisch angeordnet und somit für Rechts- und Linkshänder bestens geeignet

### Federgelagerte Deichsel

mit Komfortgriff für ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten

### Wartungsfreier bürstenloser Motor

hohe Effizienz und geringer Energieverbrauch, stufenlose Geschwindigkeitsregelung für ein präzises Verfahren

### Easy-Plug Batterie

Batteriewechsel innerhalb weniger Sekunden, sorgen für unterbrechungsfreies Arbeiten, es ist kein Werkzeug erforderlich

### Kompakt und wendig

bietet außergewöhnliche Manövrierbarkeit auch in engen Bereichen

### Durchdachter Aufbau

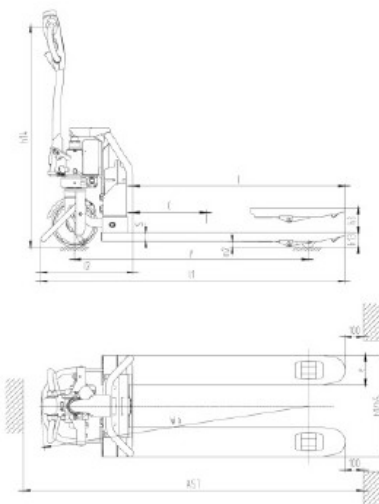
leichte Zugänglichkeit der mechanischen und elektrischen Komponenten für kurze Service und Wartungsarbeiten.



Die elektrischen Hubwagen der EMP-Serie sind die idealen Helfer zum Be- und Entladen von LKW oder Containern. Durch die ergonomisch angebrachten Bedieneinrichtungen ist das Aufnehmen, Verfahren und Absetzen von Lasten ein Garant für komfortables Handling und kann so den Warenumschlag deutlich steigern.

### Technische Daten

Traglast max.:	1200 Kg
Lastschwerpunkt (C):	600 mm
min. Gabelhöhe (h <sub>13</sub> ):	80 mm
Lenkradgröße:	Ø 250 mm
Lastrollengröße:	Ø 80 mm
Anzahl Antriebsräder:	1
Anzahl Lastrollen:	4
Hub (h <sub>3</sub> ):	110 mm
Höhe Deichsel min/max (h <sub>14</sub> ):	635/1200 mm
Gesamtlänge (l <sub>1</sub> ):	1651 mm
Länge ohne Gabel (l <sub>2</sub> ):	501 mm
Gesamtbreite (b <sub>1</sub> ):	550 mm
Gabelzinkenmaß:	1150x160x45 mm
Gabelabstand außen (b <sub>5</sub> ):	550 mm
Arbeitsgangbreite (AST):	1900 mm
Wenderadius (W <sub>0</sub> ):	1452 mm
Fahrgeschwindigkeit ohne Last:	4,5 Km/h
Fahrgeschwindigkeit mit Last:	4,0 Km/h
Batterieleistung:	48 V / 20 Ah
Batteriegewicht:	10 Kg
Batterieabmessungen:	340x130x307 mm
Gesamtgewicht mit Batterie:	140 Kg



48V / 20Ah

LITHIUM  
BATTERY



**KÖRNER**  
Gabelstapler  
Lager- und Transportsysteme  
[www.koernergabelstapler.de](http://www.koernergabelstapler.de)