

Ast = X+R+b+a
 b = Länge der Ladung
 a = Freiraum (200 mm)

Spezifikationen

Kennzeichen	Hersteller			ARTISON		ARTISON		ARTISON		ARTISON	
	1	2	3	ZFBT 18	ZFBT 20	ZFB 16	ZFB 18	ZFB 20	ZFB 25	ZFB 30	ZFB 35
4	Tragfähigkeit	Q	Last	1800	2000	1600	1800	2000	2500	3000	3500
5	Lastschwerpunkt	C	Abstand	500		500		500		500	
6	Antrieb		Diesel, Gas, Elektro	Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	
7	Bedienung			Fahrsitz		Fahrsitz		Fahrsitz		Fahrsitz	
8	Bereifung		P=Luft/S=Super-Elastik	vo/hi	S/S	P(S)/P(S)	P(S)/P(S)	P(S)/P(S)	P(S)/P(S)	P(S)/P(S)	P(S)/P(S)
9	Räder (x=angetrieben)		Anzahl	vo/hi	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
10	Hubgerüst Duplex Mast	h3	Hub	mm	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
11		h2	Freihub (Standard)	mm	0	0	0	0	0	0	0
12		h5	Freihub (optional)	mm	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
13	Lastschutzzitter	h8	Höhe Lastschutzzitter	mm	1225	1225	1220	1220	1220	1210	1210
14	Gabeln	s/e/i	Gabeldicke/-breite/-länge	mm	35/40x100x1070	35x100x1070	40x122x1070	40x122x1070	45/50x122x1070	45/50x122x1070	45/50x122x1070
15	Neigung Hubgerüst	α/β	vor/zurück	Grad	6°/8°	6°/12°	6°/8°	6°/8°	6°/8°	6°/8°	6°/8°
16	Grundabmessungen	L2	Länge einschließlich Gabelrücken	mm	2030	2045	2292	2292	2292	2417	2417
17		B	Gesamtbreite	mm	1090	1080	1200	1200	1200	1260	1260
18		H1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2135	2135	2135	2135	2135	2135	2135
19		H4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	4519	4519	4519	4519	4519	4519	4519
20		H6	Höhe über Schutzdach	mm	2090	2146	2146	2146	2146	2146	2146
21		H7	Fahrsitzhöhe	mm	995	1130	1145	1145	1145	1145	1145
22				Breite Gabelträger	mm	920	920	1024	1024	1150	1150
23	Wenderadius	R		mm	1590	1840	2030	2030	2140	2140	
24	Überhang vorne	X		mm	370	400	500	500	515	515	
25	Arbeitsgangbreite	Ast	800x1200/1000x1200	mm	2960/3160	3240/3440	3530/3730	3530/3730	3655/3855	3655/3855	
26	Bereifung		Anzahl vorn/hinten		2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	
27			Größe vorn		18x7-8	200/50-10	21x8-9	23x9-10	23x9-10	23x9-10	
28			Größe hinten		15x4 1/2-8	5.00-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	
29	Radstand	Y		mm	1430	1350	1486	1486	1566	1566	
30	Spurweite		Mitte Radstand vorn	mm	920	910	975	975	1035	1035	
31			Mitte Radstand hinten	mm	190	985	990	990	990	990	
32	Bodenfreiheit	m1	unter Hubgerüst mit Last	mm	100	110	115	115	115	115	
33		m2	tiefste Stelle	mm	108	110	115	115	115	115	
34	Betriebsbremse		mechanisch/hydraulisch		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
35	Feststellbremse		Bedienung		Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	
36	Batterie		Spannung	V	48	48	48	48	80	80	
37			Kapazität C5	Ah	500-690	500	690-750	690-750	465	465	
38			Abmessungen (LxBxH)	mm	973x435x680	960x610x630	1126x610x760	1126x610x760	1126x610x760	1126x610x760	
39	Motor		Gewicht	kg	736-1029	736	1029-1079	1029-1079	1282	1282	
40			Leistung Fahrmotor	kW	4,8 x 2	7	7	7	12	12	
41			Leistung Hydraulikmotor	kW	12	12	12	12	16	16	
42	Fahrgeschwindigkeit		mit/ohne Last	km/h	13/14	14/14,5	13,5/14	12,5/14	12/14	14/15	13,5/14,5
43	Hubgeschwindigkeit		mit/ohne Last	mm/s	320/470	320/470	300/470	310/550	290/500	290/500	280/500
44	Senkgeschwindigkeit		mit/ohne Last	mm/s	470/550	470/550	480/500	480/540	480/540	420/550	



1,6-3,5 Tonnen



Änderungen vorbehalten!

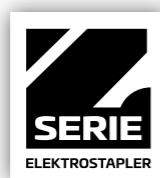


Die beste Lösung für Ihre Anwendung

Erstklassige Komponenten und höchste Produktivität



Die neuen Elektrostapler von ARTISON garantieren hohe Produktivität bei minimalen Betriebskosten. Alle 3- und 4-Rad-Maschinen vereinen innovative Technik mit modernem Design. ARTISON unterstreicht damit sein Engagement für begeisterte Kunden und eine saubere Umwelt.



Intelligente AC-Steuerung

- Alle Modelle besitzen standardmäßig eine AC-Steuerung. Die Steuerung und die Hydraulikmotoren arbeiten geräusch- und wartungsarm.
- außerordentliche Drehzahl- und Drehmomentregelung, verpolungssicher
- elektronische Bremsunterstützung
- regenerative Bremsanlage
- Überhitzungsschutz für Wandler und Motoren
- Beschleunigung/Verlangsamung der Fahrgeschwindigkeit
- Rückrollschutz mit einstellbarer Rampenstopzeit



Der Zapi-Rückrollschutz gewährleistet Sicherheit an Rampen und außergewöhnliches Anfahrverhalten. Der kraftvolle Hochleistungsmotor ermöglicht größere Beschleunigung, bessere Steigfähigkeit und schnelle Fahrgeschwindigkeit auch auf schwierigem Untergrund oder Gefälle.

Hydraulikpumpenmotor



- Die Drehzahl kann beim AC-Hydraulikpumpenmotor eingestellt und verändert werden. Er bietet ausreichend Leistung und hat eine lange Lebensdauer.
- Die Energiesparfunktion verbessert die Fähigkeit, für längere Zeiträume ohne Produktivitäts- und Leistungsverlust zu arbeiten.

ZF-Nassscheibenbremse (ZFBT)



- standardmäßig mit ZF-Nassscheibenbremsen – für zuverlässige und sichere Bremsleistung
- Nassbremsen mit mehrlagigen Scheiben benötigen weniger Wartung und reduzieren die Betriebskosten.

Zuverlässiges Getriebe



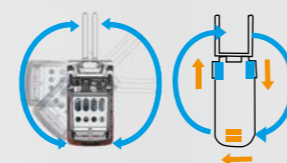
- mit ZF-Getriebe
- geringer Geräuschpegel
- hohe Sicherheit
- geringe Wartungskosten über die gesamte Lebensdauer
- sehr zuverlässig und langlebig

Bremsverbesserung



- 1,25-mal längeres Bremspedal
- Die Bremskraft ist doppelt so groß, der Bremsweg verbessert sich von 4 Meter auf 2 Meter.
- vergrößerter Bremszylinder für höheren Ölstand
- optional mit Warnung bei niedrigem Ölstand

Motor mit dualem Frontantrieb



- Zur Verbesserung des Wenderadius ändern die Vorderräder ihre Drehzahl bzw. Drehrichtung, in Abhängigkeit zur Stellung der Lenkräder (ZFBT-Modelle).

Lenkwinkelsensor

Merkmale	Z-SERIE
Drehzahlbegrenzung	V
wasserdicht und staubgeschützt	IP 67
Genauigkeit	1 %
mechanische Arbeitsabläufe	50 Mio. Abläufe
widerstandsfähig bei Betriebstemperaturen	- 40°C bis 125°C

Durchdachte Ergonomie und hoher Komfort

Optimale Arbeitsposition, maximale Produktivität



hoch montiertes Kombi-Rücklicht



langer Haltegriff



Handbremse mit integriertem Sicherheitsknopf



gefederter Komfortsitz



multifunktionale Armlehne



verstellbare Lenksäule



multifunktionale LCD-Anzeige



Lichtschalter, Notausschalter



Ablage



hydraulische Steuerhebel



Multifunktions-LCD-Anzeige

- großes, einfach zu lesendes und multifunktionales LCD-Panel
- ergonomisch entwickelt, 40° zum Fahrer geneigt

Komfortabler Arbeitsplatz

Der großzügige Arbeitsplatz mit guter Rundumsicht und viel Bein- und Kopffreiheit setzt mit vielen durchdachten Details neue Maßstäbe. Er gestattet außerdem den uneingeschränkten Einsatz in jeder möglichen Arbeitsumgebung. Der ergonomisch gestaltete Gabelstapler mit speziell entwickeltem Schutzdach verhilft dem Bediener zu einer bequemen und konzentrierten Arbeitsweise. Eine sichere Arbeitsumgebung und zufriedene Fahrer wirken sich positiv auf die Produktivität aus und das Unfallrisiko wird so auf ein Minimum reduziert. Eine große Auswahl an Sonderausstattungen lässt keine Wünsche offen.

Hydraulische Steuerung

Das ergonomische Design der Hebel entlastet den Fahrer spürbar. Multifunktionale Armlehnen mit Fahrtrichtungs-Steuerung erleichtern die Bedienung.

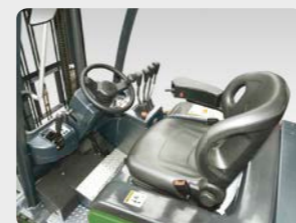


Elektrische Minihebel und Joystick

Minihebel und Joystick mit Armlehne sind optional erhältlich; die überarbeiteten Varianten bieten dem Fahrer deutlich mehr Komfort.



großer, rutschfester Einstieg



großzügiger Fahrerplatz

Vergößerter Fahrerplatz

- ergonomisch gestaltet und leicht bedienbar
- Der großzügig bemessene Fußraum bietet viel Fußfreiheit.
- Der vergrößerte Arbeitsraum bietet dem Fahrer mehr Komfort, reduziert Stress und erhöht so die Produktivität.
- kompakte Lenksäule in schlankem Design für flexible Anwendung und mehr Komfort





Freie Sicht für den Fahrer

Eine schmale Frontverkleidung mit geneigtem Armaturenbrett bietet eine ungehinderte Sicht in jeder Position. Der Freisichtmast besitzt 150mm Freihub, einen offenen Gabelträger sowie innen liegende Mastrollen und Schläuche. Diese Bauweise gewährt dem Fahrer einen exzellenten Überblick bei gleichzeitig erhöhter Resttragfähigkeit.

Elektrisches Hochleistungs-Steuersystem

Bei Betätigung des Fahrtrichtungsschalters wird die Hydraulikpumpe von der EPS-Steuerung mit geringer Leistung angesteuert. Dadurch wird eine zusätzliche Lenkpumpe nicht benötigt.





Hydraulische Lenkachse

Die neue Lenkachse hat einen Einschlagwinkel von 80°, wodurch sich der Wendekreis des Staplers verkleinert. Die kompakte Größe erleichtert das Arbeiten in engem Umfeld.

Kleineres Lenkrad

Das kleinere 300-mm-Lenkrad ist leicht in der Bedienung und reduziert die Belastung von Armen und Schultern des Fahrers.

	7L	Z-SERIE
Durchmesser	 350	 300
Lenkwiderstand	1 kg	0,5 kg



Geringe Betriebskosten

- Der seitliche Batterieeinschub erleichtert den Batteriewechsel.
- lange Einsatzzeiten von 6–8 Stunden



Leicht zu öffnende Batterieabdeckung

Bremssystem

Die vereinfachte mechanische Verbindung zum horizontal eingebauten Hauptbremszylinder verringert den Verschleiß und erhöht die Lebensdauer der Bremsanlage.



Die einfach zu entnehmende Bodenplatte macht die Wartung bequemer und schneller.

- schnellerer Service durch die hintere, leicht abnehmbare Verkleidung
- Der zentral positionierte Sicherungskasten erleichtert die Inspektion.



Sicherheit und Service

Die Elektronik ist in Schutzart IP 54 gegen Wasser und Staub geschützt.



Integriertes Schwerlast-Fahrerschuttdach

Das neue, integrierte Fahrerschuttdach schützt – im Vergleich zum Vorgängermodell – um 20 % besser vor herabfallender Ladung. Es eignet sich für jedes Arbeitsumfeld.

Sperrfunktion neigen

Sperrfunktion heben



Hydraulisches Sperrsystem

Das neue, hydraulische Verriegelungssystem sperrt beim Verlassen des Staplers automatisch alle hydraulischen Funktionen und die Antriebs-einheit (Standard bei den elektrischen Minihebeln).