

Ast = X+R+b+a
 b = Länge der Ladung
 a = Freiraum (200 mm)

Spezifikationen



1,6-3,5 Tonnen



Kennzeichen	1 Hersteller		ARTISON		ARTISON		ARTISON		ARTISON		ARTISON	
	2 Serie		Z-SERIE		3-Rad		4-Rad		4-Rad		4-Rad	
Grundabmessungen	3 Modell		Typenbezeichnung des Herstellers		ZFBT 18	ZFBT 20	ZFB 16	ZFB 18	ZFB 20	ZFB 25	ZFB 30	ZFB 35
		4 Tragfähigkeit	Q	Last	kg	1800	2000	1600	1800	2000	2500	3000
	5 Lastschwerpunkt	C	Abstand	mm	500		500		500		500	
	6 Antrieb		Diesel, Gas, Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	
	7 Bedienung				Fahrersitz		Fahrersitz		Fahrersitz		Fahrersitz	
	8 Bereifung		P=Luft/S=Super-Elastik	vo/hi	S/S		P(S)/P(S)		P(S)/P(S)		P(S)/P(S)	
	9 Räder (x=angetrieben)		Anzahl	vo/hi	2x/2		2x/2		2x/2		2x/2	
	10 Hubgerüst Duplex Mast	h3	Hub	mm	3300		3300		3300		3300	
		h2	Freihub (Standard)	mm	0		0		0		0	
		h5	Freihub (optional)	mm	1490		1490		1490		1490	
	12 Lastschutzgitter	h8	Höhe Lastschutzgitter	mm	1225		1225		1220		1210	
	14 Gabeln	s/e/l	Gabeldicke/-breite/-länge	mm	35/40x100x1070		35x100x1070		40x122x1070		45/50x122x1070	
	15 Neigung Hubgerüst	α/β	vor/zurück	Grad	6°/8°		6°/12°		6°/8°		6°/8°	
	16 Grundabmessungen	L2	Länge einschließlich Gabelrücken	mm	2030		2045		2292		2417	
		B	Gesamtbreite	mm	1090		1080		1200		1260	
		H1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2135		2135		2135		2135	
		H4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	4519		4519		4519		4519	
		H6	Höhe über Schutzdach	mm	2090		2146		2146		2146	
		H7	Fahrersitzhöhe	mm	995		1130		1145		1145	
				Breite Gabelträger	mm	920		920		1024		1150
	23 Wenderadius	R		mm	1590		1840		2030		2140	
	24 Überhang vorne	X		mm	370		400		500		515	
	25 Arbeitsgangbreite	Ast	800x1200/1000x1200	mm	2960/3160		3240/3440		3530/3730		3655/3855	
	26 Bereifung		Anzahl vorn/hinten		2/2		2/2		2/2		2/2	
			Größe vorn		18x7-8		200/50-10		21x8-9		23x9-10	
			Größe hinten		15x4 1/2-8		5.00-8		18x7-8		18x7-8	
	29 Radstand	Y		mm	1430		1350		1486		1566	
		30 Spurweite		Mitte Radstand vorn	mm	920		910		975		1035
				Mitte Radstand hinten	mm	190		985		990		990
	32 Bodenfreiheit	m1	unter Hubgerüst mit Last	mm	100		110		115		115	
		m2	tiefste Stelle	mm	108		110		115		115	
	34 Betriebsbremse		mechanisch/hydraulisch		hydraulisch		hydraulisch		hydraulisch		hydraulisch	
	35 Feststellbremse		Bedienung		Hand		Hand		Hand		Hand	
Leistung	36 Batterie		Spannung	V	48		48		48		80	
			Kapazität C5	Ah	500-690		500		690-750		690-750	
			Abmessungen (LxBxH)	mm	973x435x680		960x610x630		1126x610x760		1126x610x760	
	40 Motor		Gewicht	kg	736-1029		736		1029-1079		1282	
			Leistung Fahrmotor	kW	4,8 x 2		7		7		12	
			Leistung Hydraulikmotor	kW	12		12		12		16	
42 Fahrgeschwindigkeit		mit/ohne Last	km/h	13/14		14/14,5		13,5/14		12,5/14		
43 Hubgeschwindigkeit		mit/ohne Last	mm/s	320/470		320/470		300/470		310/550		
44 Senkgeschwindigkeit		mit/ohne Last	mm/s	470/550		470/550		480/500		480/540		



Änderungen vorbehalten!



Die beste Lösung für Ihre Anwendung

Erstklassige Komponenten und höchste Produktivität



Die neuen Elektrostapler von ARTISON garantieren hohe Produktivität bei minimalen Betriebskosten. Alle 3- und 4-Rad-Maschinen vereinen innovative Technik mit modernem Design. ARTISON unterstreicht damit sein Engagement für begeisterte Kunden und eine saubere Umwelt.



Intelligente AC-Steuerung

- Alle Modelle besitzen standardmäßig eine AC-Steuerung. Die Steuerung und die Hydraulikmotoren arbeiten geräusch- und wartungsarm.
- außerordentliche Drehzahl- und Drehmomentregelung, verpolungssicher
- elektronische Bremsunterstützung
- regenerative Bremsanlage
- Überhitzungsschutz für Wandler und Motoren
- Beschleunigung/Verlangsamung der Fahrgeschwindigkeit
- Rückrollschutz mit einstellbarer Rampenstopzeit



Der Zapi-Rückrollschutz gewährleistet Sicherheit an Rampen und außergewöhnliches Anfahrverhalten. Der kraftvolle Hochleistungsmotor ermöglicht größere Beschleunigung, bessere Steigfähigkeit und schnelle Fahrgeschwindigkeit auch auf schwierigem Untergrund oder Gefälle.

Hydraulikpumpenmotor



- Die Drehzahl kann beim AC-Hydraulikpumpenmotor eingestellt und verändert werden. Er bietet ausreichend Leistung und hat eine lange Lebensdauer.
- Die Energiesparfunktion verbessert die Fähigkeit, für längere Zeiträume ohne Produktivitäts- und Leistungsverlust zu arbeiten.

ZF-Nassscheibenbremse (ZFBT)



- standardmäßig mit ZF-Nassscheibenbremsen – für zuverlässige und sichere Bremsleistung
- Nassbremsen mit mehrlagigen Scheiben benötigen weniger Wartung und reduzieren die Betriebskosten.

Zuverlässiges Getriebe



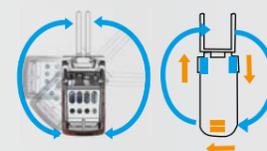
- mit ZF-Getriebe
- geringer Geräuschpegel
- hohe Sicherheit
- geringe Wartungskosten über die gesamte Lebensdauer
- sehr zuverlässig und langlebig

Bremsverbesserung



- 1,25-mal längeres Bremspedal
- Die Bremskraft ist doppelt so groß, der Bremsweg verbessert sich von 4 Meter auf 2 Meter.
- vergrößerter Bremszylinder für höheren Ölstand
- optional mit Warnung bei niedrigem Ölstand

Motor mit dualem Frontantrieb



- Zur Verbesserung des Wenderadius ändern die Vorderräder ihre Drehzahl bzw. Drehrichtung, in Abhängigkeit zur Stellung der Lenkräder (ZFBT-Modelle).

Lenkwinkelsensor

Merkmale	Z-SERIE
Drehzahlbegrenzung	V
wasserdicht und staubgeschützt	IP 67
Genauigkeit	1 %
mechanische Arbeitsabläufe	50 Mio. Abläufe
widerstandsfähig bei Betriebstemperaturen	- 40°C bis 125°C

Durchdachte Ergonomie und hoher Komfort

Optimale Arbeitsposition, maximale Produktivität



hoch montiertes Kombi-Rücklicht



langer Haltegriff



Handbremse mit integriertem Sicherheitsknopf



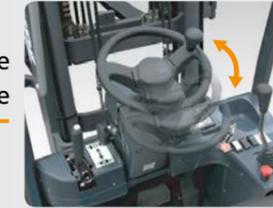
gefederter Komfortsitz



multifunktionale Armlehne



verstellbare Lenksäule



multifunktionale LCD-Anzeige



Lichtschalter, Notausschalter



Ablage



hydraulische Steuerhebel



Multifunktions-LCD-Anzeige

- großes, einfach zu lesendes und multifunktionales LCD-Panel
- ergonomisch entwickelt, 40° zum Fahrer geneigt

Komfortabler Arbeitsplatz

Der großzügige Arbeitsplatz mit guter Rundumsicht und viel Bein- und Kopffreiheit setzt mit vielen durchdachten Details neue Maßstäbe. Er gestattet außerdem den uneingeschränkten Einsatz in jeder möglichen Arbeitsumgebung. Der ergonomisch gestaltete Gabelstapler mit speziell entwickeltem Schutzdach verhilft dem Bediener zu einer bequemen und konzentrierten Arbeitsweise. Eine sichere Arbeitsumgebung und zufriedene Fahrer wirken sich positiv auf die Produktivität aus und das Unfallrisiko wird so auf ein Minimum reduziert. Eine große Auswahl an Sonderausstattungen lässt keine Wünsche offen.

Hydraulische Steuerung

Das ergonomische Design der Hebel entlastet den Fahrer spürbar. Multifunktionale Armlehnen mit Fahrtrichtungs-Steuerung erleichtern die Bedienung.



Elektrische Minihebel und Joystick

Minihebel und Joystick mit Armlehne sind optional erhältlich; die überarbeiteten Varianten bieten dem Fahrer deutlich mehr Komfort.



großer, rutschfester Einstieg



großzügiger Fahrerplatz

Vergrößerter Fahrerplatz

- ergonomisch gestaltet und leicht bedienbar
- Der großzügig bemessene Fußraum bietet viel Fußfreiheit.
- Der vergrößerte Arbeitsraum bietet dem Fahrer mehr Komfort, reduziert Stress und erhöht so die Produktivität.
- kompakte Lenksäule in schlankem Design für flexible Anwendung und mehr Komfort





exzellente Sicht nach oben

exzellente Sicht nach hinten

exzellente Sicht nach vorn

exzellente Sicht nach unten

Freie Sicht für den Fahrer

Eine schmale Frontverkleidung mit geneigtem Armaturenbrett bietet eine ungehinderte Sicht in jeder Position. Der Freisichtmast besitzt 150mm Freihub, einen offenen Gabelträger sowie innen liegende Mastrollen und Schläuche. Diese Bauweise gewährt dem Fahrer einen exzellenten Überblick bei gleichzeitig erhöhter Resttragfähigkeit.

Elektrisches Hochleistungs-Steuersystem

Bei Betätigung des Fahrtrichtungsschalters wird die Hydraulikpumpe von der EPS-Steuerung mit geringer Leistung angesteuert. Dadurch wird eine zusätzliche Lenkpumpe nicht benötigt.



Hydraulische Lenkachse

Die neue Lenkachse hat einen Einschlagwinkel von 80°, wodurch sich der Wendekreis des Staplers verkleinert. Die kompakte Größe erleichtert das Arbeiten in engem Umfeld.

Kleineres Lenkrad

Das kleinere 300-mm-Lenkrad ist leicht in der Bedienung und reduziert die Belastung von Armen und Schultern des Fahrers.

	7L	Z-SERIE
Durchmesser		
Lenkwiderstand	1 kg	0,5 kg



Geringe Betriebskosten

- Der seitliche Batterieeinschub erleichtert den Batteriewechsel.
- lange Einsatzzeiten von 6–8 Stunden



Leicht zu öffnende Batterieabdeckung

Bremssystem

Die vereinfachte mechanische Verbindung zum horizontal eingebauten Hauptbremszylinder verringert den Verschleiß und erhöht die Lebensdauer der Bremsanlage.



Die einfach zu entnehmende Bodenplatte macht die Wartung bequemer und schneller.

- schnellerer Service durch die hintere, leicht abnehmbare Verkleidung
- Der zentral positionierte Sicherungskasten erleichtert die Inspektion.



Sicherheit und Service

Die Elektronik ist in Schutzart IP 54 gegen Wasser und Staub geschützt.



Integriertes Schwerlast-Fahrerschutzdach

Das neue, integrierte Fahrerschutzdach schützt – im Vergleich zum Vorgängermodell – um 20 % besser vor herabfallender Ladung. Es eignet sich für jedes Arbeitsumfeld.

Sperrfunktion neigen

Sperrfunktion heben



Hydraulisches Sperrsystem

Das neue, hydraulische Verriegelungssystem sperrt beim Verlassen des Staplers automatisch alle hydraulischen Funktionen und die Antriebseinheit (Standard bei den elektrischen Minihebeln).